Dane aktualne na dzień: 29-03-2024 15:19

Link do produktu: https://www.kraty-pomostowe.com.pl/wycieraczka-wciskana-400x600-mm-44x11-mm-25x2-mm-ocynkowana-w-tym-rama-z-katownika-30x30x3-p-158.html



Wycieraczka wciskana | 400x600 mm | 44x11 mm | 25x2 mm | ocynkowana | w tym rama z kątownika 30x30x3

Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**T51310**

Opis produktu

Przedmiotem oferty jest wycieraczka stalowa składająca się z ramki z kątownika 30x30x3 mm oraz kraty antypoślizgowej o drobnym oczku. Całość wykonana jest z najwyższej jakości stali ocynkowanej metodą ogniową. Produkt świetnie sprawdza się jako wycieraczka zewnętrzna w budynkach wielorodzinnych, blokach mieszkalnych, firmach czy budynkach użyteczności publicznej. Poprzez użycie ząbkowanych płaskowników i dużego ich zagęszczenia krata posiada wysokie właściwości antypoślizgowe.

Parametry

Wymiar zewnętrzny wycieraczki: **400x600 mm.**

Wymiar zewnętrzny kraty: **394x594 mm.**

Płaskownik nośny kraty (wysokość i grubość): **25x2 mm.**

Płaskownik poprzeczny kraty (wysokość i grubość): **10x2 mm.**

Oczko (w osiach, pierwszy wymiar to odległość pomiędzy płaskownikami nośnymi): **44x11 mm.**

Materiał: **Stal ocynkowana ogniowo.**

Masa sztuki: **ok. 10 kg.**

Wersja antypoślizgowa i drobne oczko

Krata wciskana wykonana została z płaskowników ząbkowanych, które zapewniają bezpieczeństwo nawet w trudnych warunkach. Wycieraczka sprawdzi się w miejscach gdzie mogą występować oblodzenia, czy inne trudne warunki eksploatacji. Natomiast drobne oczko (11 mm pomiędzy płaskownikami poprzecznymi) zabezpiecza przed niepożądanym wpadaniem przedmiotów wewnątrz wycieraczki.

Wykonanie

Kraty wciskane wykonywane są z określonej liczby płaskowników nośnych, które łączone są z płaskownikami poprzecznymi przy pomocy **prasy**, która wciska oba elementy w siebie **z siłą 100 ton**. Całość odbywa się na zautomatyzowanej linii produkcyjnej. W procesie tym w każdym miejscu wzajemnego stykania się płaskowników powstaje trwałe połączenie, które tworzy jednorodną konstrukcję o dużo większej stabilności oraz odporności na obciążenia, skrzywienia i wibracje w porównaniu do innych rodzajów krat.

Ruszt wykonany jest z blachy stalowej o grubości 2 mm, zaginany na krawędziarce i spawany, tworząc jednolitą i trwałą podporę dla kraty.

Powierzchnia - cynkowanie ogniowe

Krata i ruszt zostały pokryte warstwą cynku poprzez zanurzenie w wannie wypełnionej roztworem cynku o temperaturze ponad 400°. Metoda gorącej kąpieli (hot dip galvanizing) jest uznawana za najskuteczniejszą metodę cynkowania, która zapewnia najtrwalszą powłokę i najdłuższy okres ochrony antykorozyjnej. Powłoka cynkowa nie wymaga konserwacji a **czas ochrony** w środowisku mało zanieczyszczonym wynosi **od 30 do 50 lat**.