

Link do produktu: <https://www.kraty-pomostowe.com.pl/wycieraczka-stalowa-pod-kostke-brukowa-400x600-mm-34x11-mm-30x2-mm-antypoślizgowa-p-160.html>



Wycieraczka stalowa pod kostkę brukową | 400x600 mm | 34x11 mm | 30x2 mm | antypoślizgowa

Dostępność	Niedostępny
Numer katalogowy	T11820

Opis produktu

Przedmiotem oferty jest wycieraczka stalowa składająca się z profilowanego rusztu oraz kraty antypoślizgowej o drobnym oczku. Całość wykonana jest z najwyższej jakości stali ocynkowanej metodą ogniową. Produkt świetnie sprawdza się jako wycieraczka zewnętrzna w budynkach wielorodzinnych, blokach mieszkalnych, firmach czy budynkach użyteczności publicznej. Poprzez użycie ząbkowanych płaskowników i dużego ich zagęszczenia krata posiada wysokie właściwości antypoślizgowe.

Parametry

- Wymiar zewnętrzny wycieraczki: **400x600 mm.**
- Wymiar zewnętrzny kraty: **396x596 mm.**
- Płaskownik nośny kraty (wysokość i grubość): **30x2 mm.**
- Płaskownik poprzeczny kraty (wysokość i grubość): **10x2 mm.**
- Oczko (w osiach, pierwszy wymiar to odległość pomiędzy płaskownikami nośnymi): **34x11 mm.**
- Wysokość całkowita: **84 mm.**
- Materiał: **Stal ocynkowana ogniowo.**
- Norma wykonania: DIN 24537.
- Masa sztuki: **ok. 10 kg.**

Wersja antypoślizgowa i drobne oczko

Krata wciskana wykonana została z płaskowników ząbkowanych, które zapewniają bezpieczeństwo nawet w trudnych warunkach. Wycieraczka sprawdzi się w miejscach gdzie mogą występować oblodzenia, czy inne trudne warunki eksploatacji. Natomiast drobne oczko (11 mm pomiędzy płaskownikami poprzecznymi) zabezpiecza przed niepożądanym wpadaniem przedmiotów wewnątrz wycieraczki.

Wykonanie

Kraty wciskane wykonywane są z określonej liczby płaskowników nośnych, które łączone są z płaskownikami poprzecznymi przy pomocy **prasy**, która wciska oba elementy w siebie **z siłą 100 ton**. Całość odbywa się na zautomatyzowanej linii produkcyjnej. W procesie tym w każdym miejscu wzajemnego stykania się płaskowników powstaje trwałe połączenie, które tworzy jednorodną konstrukcję o dużo większej stabilności oraz odporności na obciążenia, skrzywienia i wibracje w porównaniu do innych rodzajów krat.

Ruszt wykonany jest z blachy stalowej o grubości 2 mm, zaginany na krawędziarce i spawany, tworząc jednolitą i trwałą podporę dla kraty.

Powierzchnia - cynkowanie ogniowe

Krata i ruszt zostały pokryte warstwą cynku poprzez zanurzenie w wannie wypełnionej roztworem cynku o temperaturze ponad 400°. Metoda gorącej kąpieli (hot dip galvanizing) jest uznawana za najskuteczniejszą metodę cynkowania, która zapewnia najtrwalszą powłokę i najdłuższy okres ochrony antykorozyjnej. Powłoka cynkowa nie wymaga konserwacji a **czas ochrony** w środowisku mało zanieczyszczonym wynosi **od 30 do 50 lat**.